

## مهدي صبحي



تلفن همراه: ۰۹۱۲۴۴۹۴۵۷۵

Email: mehdisabouhi61@gmail.com

تاریخ تولد: ۱۳۶۱/۴/۱

وضعیت تاهل: متاهل و دارای ۲ فرزند

وضعیت نظام وظیفه: معافیت دائم

### ۱- سوابق تحصیلی

کارشناسی ارشد، مهندسی مواد (شکل دادن فلزات)

دانشگاه: دانشکده فنی دانشگاه تهران (۱۳۸۴-۱۳۸۶)

موضوع پروژه: "تشکیل فریت فوق ظریف (UFF) در فولاد فریتی-پرلیتی با کار سرد و عملیات ترمومکانیکی بعدی"

کارشناسی، مهندسی مواد

دانشگاه: صنعتی اصفهان (۱۳۷۹-۱۳۸۴)

موضوع پروژه: "بهینه سازی پارامترهای جوشکاری ۴۱۳۰، جوشکاری شده به روش GTAW"

### ۲- فعالیت های علمی-کاری

- شرکت مهندسی و ساخت نیروگاه ایران ۸ سال (رئیس بخش مهندسی مواد) (تهران-سعادت آباد) (۱۳۹۵ - تاکنون - تمام وقت)
- شرکت ساخت و راه اندازی نیروگاه ایران ۹ سال (بخش مهندسی مواد، تجهیزات و پایپینگ) (تهران-ملاصدرا) (۱۳۸۶ - ۱۳۹۵ - تمام وقت)
- شرکت راهکار صنایع نوین (طراح و سازنده نیروگاه) ۲ سال، بخش مهندسی مواد و بازرسی اقلام تجهیزات و پایپینگ (تهران-امیرآباد) (۱۳۸۴ - ۱۳۸۶ - تمام وقت)
- عضو انجمن خوردگی ایران
- کارشناس رسمی دادگستری
- شرکت ایکاد، بهینه سازی خواص مکانیکی و مقاومت به خستگی (تولید کننده قطعات خودرو در ایران) (پاره وقت)
- هواپیما سازی ایران (هسا) بخش فراساخت فرایندهای جوشکاری فلزات آهنی و آلیاژهای آلومینیوم (پاره وقت)
- مرکز تحقیقات هسته ای کرج (انواع دستگاههای پیشرفته آنالیز مواد، آزمایشگاه های خوردگی، خواص مکانیکی، سرامیک و...) (کارآموزی)

### ۳- فعالیت های علمی- پژوهشی

- امکان پذیری اتصال آلیاژ 4 Zircaloy به فولاد زنگ نزن ۳۲۱ به روش Brazing، یازدهمین کنگره ی سالانه ی انجمن مهندسیین متالورژی، مهدی صبحی، ابراهیم حشمت دهکردی
- بررسی تبلور مجدد دینامیک فریت در تشکیل فریت فوق ظریف (UFF) از ساختارهای اولیه ی فریتی-پرلیتی، سمپوزیوم فولاد، مهدی صبحی، عباس زارعی هنزکی
- ۳-تشکیل فریت فوق ظریف در فولاد فریتی-پرلیتی با کار سرد و آنیل بعدی، یازدهمین کنگره ی سالانه ی انجمن مهندسیین متالورژی، مهدی صبحی، عباس زارعی هنزکی

### ۴- فعالیت های کاری

- تهیه ی مدارک طراحی پایه و تفضیلی (بخش مهندسی مواد، تجهیزات و پایپینگ، شامل مدارک مهندسی خوردگی، Piping Material Specification، انتخاب مواد مهندسی تجهیزات، مدارک جوشکاری (WPS, PQR, WQT)، مدارک رنگ و پوشش، گزارش های طراحی، دیتاشیت، نقشه ها و بسته های خرید، Instrument Material Specification
  - تهیه ی لیست مدارک و فعالیت های پروژه
  - نظارت کارگاهی و بازرسی بر فرآیند ساخت تجهیزات و تامین اقلام پروژه
  - آشنایی با کدها و استانداردهای مهندسی
- ASME Sec.II, Sec.III, Sec.V, Sec.VII, Sec VIII, Sec IX, Sec XI & ASME B31.1 & ASME B31.3 & API (602,610, 650), AWS (D.1.1, D.10.4 & ...), ASTM, AWWA, NACE

### ۵- زبان

- انگلیسی (مکالمه، خواندن، نوشتن و ترجمه در حد خوب)

### ۶- حوزه های تخصصی مورد علاقه

- انتخاب مواد مهندسی تجهیزات و پایپینگ
- مهندسی خوردگی
- تهیه ی مدارک مهندسی جوش
- بازرسی حین ساخت
- بخش تحقیق و توسعه

## ۷- دوره های آموزشی اخذ شده

---

- Radiographic Testing (RT, level I, II)
- Ultrasonic Testing (UT, level I, II)
- Magnetic Particle Testing (MT, level I, II)
- Liquid Penetrant Testing (PT, level I, II)
- Visual Testing (VT, level I, II)
- Residual Stress And Distortion
- بازرسی رنگ سطح I, II
- بازرسی فنی و تعمیرات اساسی واحدهای آیزوماکس و هیدروژن پالایشگاه نفت اصفهان
- بازرسی غیر مخرب، مهندسی خوردگی، حفاظت کاتدی، بازرسی عمومی و دستگاه ها پالایشگاه نفت اصفهان
- کلیات و جزئیات پایپینگ
- طراحی مخازن تحت فشار با استفاده از کد ASME Sec. VIII, Div. I و نرم افزار PV Elite
- دوره ی ابزار دقیق و کنترل
- آب بندهای مکانیکی (Mechanical Seal & Oring)
- حفاظت در برابر اشعه
- تشریفات بین المللی و آداب میز